

Realizar una bandeja de Cemento para el Molde de compresión del centro de un Shape&roll pie protésico.

Andrew Hansen, PhD

Steven Steer, MS

Craig Heckathorne, MS

Northwestern University Rehabilitation
Engineering Research Program and
Prosthetics Research Laboratory

Este trabajo fue fundado por el Instituto de Nacional de Investigación de Discapacidad y Rehabilitación de los Estados Unidos. Departamento de Educación bajo GRANT no. H133E030030. Las opiniones contenidas en esta publicación son aquellas pertenecientes a la comitiva de la beca concedida y no necesariamente reflejan aquellas opiniones del Departamento de Educación. La mayoría de fotografías fueron tomadas por Craig Heckathorne, MS. Edgard Pennington-Ridge asistió con el montaje de las fotografías. Algunas fotografías fueron tomadas por Abideme Ajiboye, MS y Andrew Hanse, PhD.

Paje 1:

- Andrew this two phrases above are the things that are in bold inside the text.

Superficie superior del molde (entre bordes)
Bandeja de cemento.

Arriba se muestra un molde de compresión para fabricar el centro de un pie protésico Shape&roll. Este manual describe como crear una bandeja de cemento. El manual titulado “Bandeja de cemento para la parte superior del Molde de compresión para realizar un pie protésico Shape&roll” describe como hacer la superficie superior del molde.

Paje 2:

La bandeja de cemento se usa como la superficie inferior del molde de compresión de un pie Shape&roll (S&R PF). Se pueden colocar pedazos de plástico o papel pueden entre la palanca del molde y la bandeja de cemento para ajustar la distancia entre el tubo de aluminio (mandrel) y la bandeja. Estos cambios pueden ser usados para colocar el grosor de la placa de la suela del S&R PF.

Paje 3:

Lista de Materiales

5mm de grosor de copolimero plástico

Madera de 3.5 cm. de grosor

Madera de 3.5 cm. de grosor

Macilla

Paje 4:

Lista de Herramientas

Pinzas (abrazadera)

Depresores de lengua

Nivel

Espátula / cuchilla navaja

Paje 5:

Arreglar las piezas de madera alrededor de 5 capas de planchas de plástico de 5 mm de grosor.

Paje 6:

Aplicar pinzas en los bordes laterales para ayudar a sostener las placas de madera juntas.

Paje 7:

Aplicar pequeñas bolitas de masilla entre la tabla y los pedazos de madera. Suavice la masilla usando un depresor de lengua hasta dejar una capa uniforme.

Paje 8:

Aplique masilla en los espacios entre los pedazos de madera

Paje 9:

Coloque dos tiras de masilla entre los bordes del plástico y la tabla, presione en y selle bien las esquinas y los bordes.

Paje 10:

Use una espátula fina o una navaja para crear una cuna de masilla entre los bordes de plástico y la tabla.

Paje 11:

Aplicar otra tira pequeña de masilla entre los bordes finales de las hojas de plástico y los bordes de las placas de madera.

Paje 12:

Use un depresor de lengua para crear filos iguales y suaves.

Paje 13:

Visto desde arriba luego de haber colocado la masilla apropiadamente en todas las esquinas.

Paje 14:

Asegurarse de que la pieza de plástico tenga la misma longitud en todos los ángulos.

Paje 15:

Como se muestra aquí...

Paje 16:

Y en todos los lados...

Paje 17:

... como se muestra aquí.

SI esta superficie no esta nivelada, coloque una cuña bajo las patas de la mesa para poder asegurar que este nivelado en ambas direcciones.

Paje 18:

Limpie minuciosamente la parte superior de la pieza plástica con un trapo.

Paje 19:

En la maquina de moldes, remueva el tubo de aluminio y mida la altura de la pieza de madera que sostiene dicho tubo. No incluya las hojas de plástico en esta medida. La marca debe estar al borde de la pieza de madera únicamente.

Paje 20:

Transfiera esta medida a la bandeja entre el tope de la pieza de plástico y el filo de una de las paredes.

Paje 21:

... Como se muestra aquí.

Paje 22:

La bandeja esta lista para poder colocar el cemento en el interior. Mezcle el cemento y vierta la mezcla adentro de la bandeja.

Paje 23:

... hasta que el nivel del cemento llegue a la línea final de la pared.

Paje 24:

La mezcla de la madera, el plástico y la masilla forman la parte superior de la bandeja. Luego de que el cemento se ha secado y endurecido, puede ser removido del molde y se lo puede voltear para obtener la forma final de la bandeja.

Paje 25:

Se debe dejar secar la bandeja durante al menos una semana (siete días). Durante este tiempo, la fuerza del cemento aumenta bastante. Luego de una semana, la bandeja de cemento puede ser usada en la maquina de moldes de compresión.

Paje 26:

Luego de realizar la parte superior del molde y la bandeja de cemento, usted esta listo para realizar el centro o cuerpo del molde de un pie protésico Shape&Roll.

Por favor déjenos saber si es que este manual no es lo suficientemente claro o si es que tiene alguna pregunta durante la fabricación de esta etapa de la superficie del molde.